
Rumpel Präzisionstechnik allgemein	Präzisionsteile aus Stabmaterial	Baugruppen	Feingussteile Bearbeitung und Beschaffung	Gußteile Bearbeitung und Beschaffung	Bauteile Turbolader

Dem Standard Voraus



Ihr Spezialist für Bauteile aus schwer zerspanbaren Werkstoffen

Die RUMPEL Präzisionstechnik ist Ihr zuverlässiges Partnerunternehmen, wenn es um die Bearbeitung von Bauteilen und Baugruppen aus schwer zu zerspanenden Werkstoffen und die Lieferung von Feingussteilen geht. Mit einer eigenen hohen Fertigungstiefe können fast alle gängigen Fertigungsverfahren selbst durchgeführt werden.

Für Prozesse, die nicht im Haus vorhanden sind, wie z.B. Elektronenstrahlschweißen, Laserschweißen, spitzenlos Schleifen, Läppen, Wärmebehandlungen, Oberflächenbehandlungen ... arbeitet das Unternehmen mit geeigneten und zuverlässigen Unterlieferanten zusammen.

Zur RUMPEL Präzisionstechnik

Gegründet 1955, Inhabergeführt, 60 Mitarbeiter, eigene technische und kaufmännische Ausbildung, ca. 3000m² Gebäudefläche, führender Anbieter von Bauteilen aus schwer zerspanbaren Werkstoffen, Spezialist für die Bearbeitung von Feinguss- und Gußteilen, komplette Lösungen aus einer Hand, ...

Der Maschinenpark

Ca. 25 CNC gesteuerte Dreh- und Fräsmaschinen, ergänzt um Schleifmaschinen, Honmaschine, Taumelnietmaschinen, Pressen, Richtpresse, Sägen, Entfettungsanlagen, eigener Werkzeug- und Vorrichtungsbau,

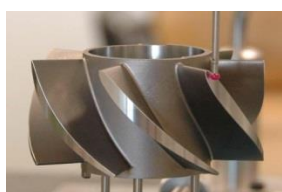


Verarbeitete Werkstoffe mit Beispielen

Nickelbasislegierungen	Inconel 718, Inconel 713c, MAR-M 246, Nimonic 80a, Nimonic 90, Hastelloy, Monel
Hitzebeständige Legierungen	1.4841, 1.4828, 1.4848, 1.4876, 1.4957,
Rost- und säurebeständige Werkstoffe	1.4571, 1.4301 / 1.4307, 17-4 PH, 1.4404,
Vergütungsstähle	42CrMo4, 41Cr4,
Sonstiges	Stellite, Titanlegierungen, Aluminium, Sonderlegierungen

Qualitätssicherung

Zertifiziert nach ISO 9001 incl. aller Automotivertools, umfassendes CAQ System mit Meßplätzen an den Maschinen, klimatisierter Feinmeßraum mit Zeiss Meßmaschinen, Werkstofflabor, Meßprojektor, elektronische Meßmikroskope, ...





Präzisionsteile aus Stabmaterial

- Montagefertige Bauteile mit Schwerpunkt auf schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Drehteile (einspindlig) von der Stange bis D=60mm, im Futter bis ca. D=300mm
- Frästeile bis ca. 600x400x400mm
- Gerne mit Wärme- und Oberflächenbehandlung

Baugruppen

Montage von Baugruppen, ergänzt mit den unterschiedlichsten Zukaufteilen, dokumentierte Funktionsprüfungen

Feingußteile

Bearbeitung von beigestellten oder selbst beschafften Feingußteilen, überwiegend aus hochlegierten und schwer zerspanbaren Werkstoffen, incl. Nickelbasislegierungen

Gußteile

Bearbeitung von beigestellten oder selbst beschafften Ggußteilen (Stahlguß, Pressguss, Druckguß, Grauguss, ..., aus Stahl- oder Aluminiumlegierungen

Bauteile für Turbolader

Ein besonderer Schwerpunkt der RUMPEL Präzisionstechnik liegt in der Lieferung von Bauteilen und Baugruppen für Turbolader wie Wastegateteilen, Turbinenrädern, Hebelbaugruppen,

Näheres finden Sie in weiterführenden Flyern oder unter www.rumpel.com

Von der ersten Planungsbesprechung bis zur Auslieferung der Serienteile setzt die RUMPEL Präzisionstechnik die Vorgaben der Kunden zu Technik und Zusammenarbeit um. Wir bieten Komplettleistungen an, die alle Bearbeitungsfolgen an den Bauteilen und Baugruppen umfassen.

- 60 Mitarbeiter, ca. 3000 m² Gebäudefläche
- Gründungsjahr 1955
- Lage: D-88515 Wilflingen (10km n/ö Sigmaringen)
- Beratung vor Ort oder beim Kunde
- Unterstützung bei der fertigungsgerechten Konstruktion von Bauteilen
- Ca. 25 CNC Maschinen
- Eigener Werkzeug- und Vorrichtungsbau
- Klein- / Mittel- / Großserien
- Einzelteile und Baugruppen
- Zertifiziert nach ISO 9001 incl. Anwendung aller Automotivtools

Spezialisiert auf

- Bauteile aus schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Feinguss-Zerspanung und Beschaffung



RUMPEL
PRÄZISIONSTECHNIK

Enhofer Strasse 47, D- 88515 Wilflingen
Tel.: +49 (7376) 9620-0, Fax: +49 (7376) 9620-99
www.rumpel.com, info@rumpel.com

