



Rumpel
Präzisionstechnik
allgemein



Präzisionsteile
aus
Stabmaterial



Baugruppen



Feingussteile
Bearbeitung
und
Beschaffung



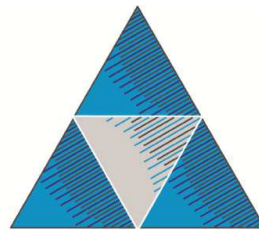
Prototypenteile



Bauteile Turbolader

Präzisionsteile

aus Stabmaterial



RUMPEL
PRÄZISIONSTECHNIK

Ihr Spezialist für
Bauteile aus schwer
zerspanbaren Werkstoffen

Seit über 60 Jahren ist die RUMPEL Präzisionstechnik kompetenter und gefragter Partner für Präzisionsteile aus allen zerspanbaren Materialien. Gemäß unserem Motto „Dem Standard Voraus“ liegt der Schwerpunkt in der spanenden Bearbeitung von Superlegierungen sowie bei hochlegierten und somit schwer zerspanbaren Werkstoffen. Wir arbeiten von der Stange oder im Futter.

Mit unserem modernen Maschinenpark und unserer hohen Fertigungstiefe bieten wir unseren Kunden im Inland und Ausland bei kleinen und mittleren Serien und bei nahezu allen Zerspanungsaufgaben eine Lösung.

Eingesetzte Werkstoffe

Alle zerspanbaren Werkstoffe mit **Schwerpunkt bei hochlegierten bzw. schwer zerspanbaren Werkstoffen** wie Nickelbasislegierungen (Inconel 718, Inconel 625, Nimonic 80a,), hitzebeständigen Legierungen (1.4841, 1.4828, ..) rostbeständigen Legierungen (1.4571, 1.4307, 17-4 PH.....), Ventilstähle (1.4871, 1.4882, ..), Vergütungsstähle (42CrMo4, 51CrV4, 41Cr4), Titanlegierungen, genauso wie auch diverse ALU-Legierungen

Qualitätssicherung

ISO TS 16949 Zertifizierung, CAQ Plätze, Meßmaschinen, ...



Maschinenpark / Bearbeitungsmöglichkeiten

CNC Drehen bis ca. D=300mm

CNC Bearbeitungszentren bis ca. 600mm x 600mm x 400mm

Schleifen, Honen, Bohren, Entgraten, Sägen, Entfetten,

Für Oberflächen- und Wärmebehandlungen haben wir zertifizierte Partner



Beispiele für Präzisionsteile aus Stabmaterial:



Kurzprofil der RUMPEL Präzisionstechnik

Von der ersten Planungsbesprechung bis zur Auslieferung der Serienteile setzt die RUMPEL Präzisionstechnik die Vorgaben der Kunden zu Technik und Zusammenarbeit um. Wir bieten Komplettleistungen an, die alle Bearbeitungsfolgen an den Bauteilen und Baugruppen umfassen.

- 60 Mitarbeiter, 2500 m² Gebäudefläche
- Gründungsjahr 1955
- Lage: D-88515 Wilflingen (10km n/ö Sigmaringen)
- Beratung vor Ort oder beim Kunde
- Unterstützung bei der fertigungsgerechten Konstruktion von Bauteilen
- Ca. 25 CNC Maschinen
- Eigener Werkzeug- und Vorrichtungsbau
- Serienfertigung und Prototypenherstellung
- Einzelteile und Baugruppen
- Zertifiziert nach der ISO TS 16949

Spezialisiert auf

- **Bauteile aus schwer zerspanbaren Werkstoffen**
- **Feinguss-Zerspanung und Beschaffung**

