

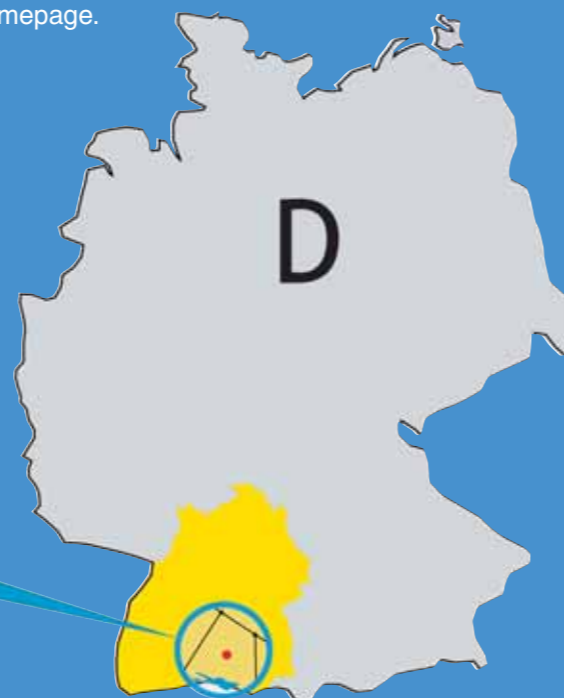


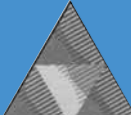
Ваш путь к успеху

опережая стандарт

О предприятии

- Более 70 сотрудников обеспечивают гарантии преимущества наших заказчиков на мировом рынке конкуренции.
- Основано в 1955г., более чем 50 лет опыта в техническом производстве.
- Современные производственные помещения около 3000 кв.м.
- Всеобширный диапазон станков с высоким процентом собственного производства.
- Собственное CAD-конструирование приспособлений для производства.
- Объем заказов от 50 до 20000 шт.
- Отдел для макетов и опытных экземпляров.
- Доставка во все части света для почти всех отраслей.
- Мы управляем всеми процессами с новейшим ERP / PPS / CAQ-программным обеспечением.
- Мы очень тесно работаем с нашими клиентами и советуем им уже на первой стадии изготовления продукции.
- Обширное внутрипроизводственное обучение на токарные, фрезерные и коммерческие профессии.
- Собственные продукты:
 1. толкательное устройство для шток-механизма.
 2. „Auflagebolzen“-см. Номерpage.




RUMPEL
PRÄZISIONSTECHNIK

Enhofer Straße 47 • D-88515 Wilflingen • Fon +49(0)7376/9620-0
Fax +49(0)7376/1636 • www.rumpel.info • post@rumpel.info

Gestaltung: www.meiseldingmeder.de • вебрекомпликация • Konstanz

обработка литья

детали из высококачественных технических материалов

сборка и монтаж составных частей


RUMPEL
PRÄZISIONSTECHNIK
www.rumpel.info

Изготовление, сборка и монтаж готовых изделий-это больше, чем просто сложение отдельных частей



- 1 _ Корпус, номер материала 1.4435
- 2a_ Фланец, материал "Inconel 718"
- 2b_ Соединительный болт, материал 1.7225
- 3a_ Фиксатор для легкового автомобиля
- 3b_ Пневматическое зубило.
- 4 _ Измерительная аппаратура с координатами и программным управлением
- 5 _ Токарные станки
- 6 _ 5-плоскостной обрабатывающий комплекс.

Основное направление-изготовление деталей из высококачественных и тяжелообрабатываемых технических материалов, а также полностью собранные и функционально проверенные готовые изделия.

1_Обработка литья

- Ведущий на рынке в обработке литья.
- Заготовка сырья.
- Обработка кованных и прессованных деталей, кроме того, вылитого под давлением и прессованного литья на токарных и фрезерных станках с ЧПУ.
- Включительно тепловая и поверхностная обработка изделий

2_Высокоточные детали из прутного материала.

- Готовые к монтажу конструктивные элементы из всех обрабатываемых материалов.
- Обработка с помощью шток-механизма или в кулачковом патроне.
- Включительно тепловая и поверхностная обработка изделий.

3_Функционально проверенные конструкции.

- Монтаж конструкций так-же с возможно докупленных элементов.
- Документированная функциональная проверка.

4_Гарантия качества как часть производства.

- Сертификат ISO TS 16949 (содержит так-же DIN EN ISO 9001)
- Всеобъемное встроенное CAQ (с англ. Computer Aided Quality assurance) программное обеспечение.
- SPC (с англ.statistical process control), FMEA (с англ.Failure Mode and Effects Analysis), PPAP (с англ.Produktion Part Approval Process) документация, если требуется.
- Полная возможность прослеживания обработки.
- Постоянно поддерживаемая температура в контрольно-измерительном помещении с помощью кондиционера.
- Применение всевозможной важной измерительной техники.



4



5



6

Новейшая техника с всеобширным диапазоном станков

- Для производства используется современные токарные и фрезерные станки с ЧПУ, а так-же много другой техники.
- Обработка материалов диаметром до 300 мм в кулачковом патроне.
- Обработка материалов диаметром до 65 мм с помощью шток-механизма.
- Фрезерование до 600x400x400 мм.
- Шлифование (круглое, плоское), хонингование.
- Распилка.
- Накатка резьбы, рифление.
- Шатунное клепание, пресование.
- Обезжиривающее устройство.

Мы обрабатываем различные материалы:

- (нержавейка) нержавеющие технические материалы.
- Температуроустойчивые материалы.
- Клапанная сталь.
- Сплавы на основе никеля.
- Титановые сплавы.
- Различные необычные материалы.

Основные направления наших заказчиков:

- Автомобильное производство / турбоагрегат
- Аэроаэроника
- Химическая индустрия/экспорт.
- Машиностроение.