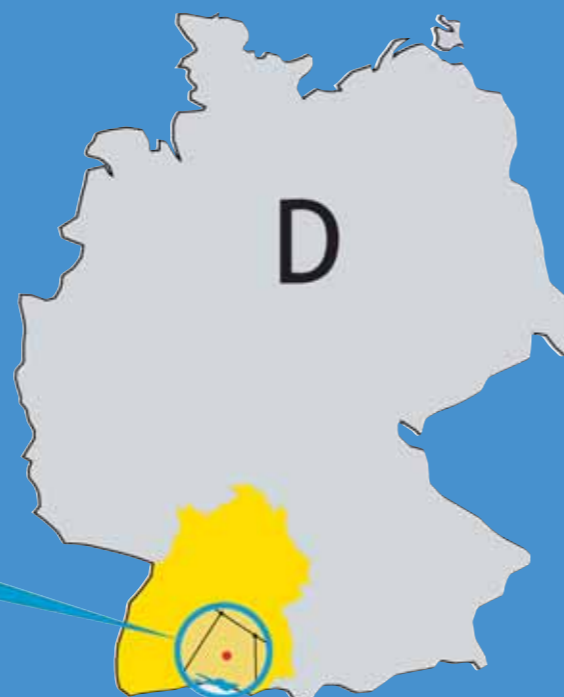
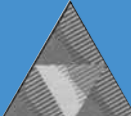


## VOTRE OPTION POUR LE SUCCÈS

### Informations sur notre entreprise

- plus de 80 collaborateurs permettent à nos clients d'être en avance sur leurs concurrents
- fondée en 1955, soit 50 années d'expérience dans la production
- atelier moderne d'environ 3.000 m<sup>2</sup>
- vaste parc machine avec des possibilités étendues
- fabrication d'outillage intégrée CAD
- séries de 50 à 20.000 pièces
- département pour pièces de présérie et pièces unitaires
- fournisseur engagé dans le monde entier dans presque toutes les branches
- nous pilotons tous les processus à l'aide d'un logiciel ERP / GPAO / CAQ moderne
- nous collaborons très étroitement avec nos clients dès la phase de développement
- formations internes importantes dans les métiers de la métallurgie et du commerce
- fabrications propres de système d'avance des barres et butées (locating)



  
**RUMPEL**  
PRÄZISIONSTECHNIK

Enhofer Straße 47 • D-88515 Wilflingen • Fon +49(0)7376/9620-0  
Fax +49(0)7376/1636 • [www.rumpel.com](http://www.rumpel.com) • [info@rumpel.com](mailto:info@rumpel.com)

Design: [doppel-m.com](http://doppel-m.com) • werbekommunikation • Konstanz

## MIEUX QUE LE STANDARD

Usinage de pièces  
moulées à cire perdue

Composants en superalliages

Ensembles modulaires

  
**RUMPEL**  
PRÄZISIONSTECHNIK  
[www.rumpel.com](http://www.rumpel.com)

# Produire des sous-ensembles vous apporte plus que la simple fourniture de pièces.



5\_tours à commande numérique  
6\_centre d'usinage à 5 axes

Notre fabrication est spécialisée dans les composants en superalliages difficiles à usiner, ainsi que dans les ensembles modulaires complets aux fonctions contrôlées.

## 1\_Usinage de pièces moulées à cire perdue

- leader sur le marché dans l'usinage de pièces moulées à cire perdue
- approvisionnement des ébauches brutes
- usinage de pièces réalisées par matriçage ou forgeage, moulage par injection d'aluminium ou moulage sous haute pression
- possibilité de traitements thermiques ou de surface réalisés par des fournisseurs approuvés

## 1 \_carter, n° matière 1.4435

## 2a\_bride, Inconel 718

## 2b\_axe d'accouplement, n° matière 1.7225

## 3a\_plaque de verrouillage pour automobile

## 3b\_outil d'ébavurage pneumatique

## 4 \_machine de mesure à commande numérique

## 3\_Ensembles modulaires complets aux fonctions contrôlées

- montage de sous-ensembles, y compris approvisionnement de pièces extérieures
- tests fonctionnels documentés

## 2\_Pièces de précision usinées à partir de barres

- composants prêts au montage en toutes matières usinables
- décolletage de barres ou tournage sur mandrin
- possibilité de traitements thermiques ou de surface réalisés par des fournisseurs approuvés

## 4\_Assurance qualité intégrée à la fabrication

- certifiée selon ISO TS 16949 (intégrant la norme DIN EN ISO 9001) autorisation de transfert de tampon
- logiciel CAQ complet intégré
- documentation SPC, FMEA, AMDEC, PPAP, si nécessaire
- traçabilité complète
- local climatisé de contrôle dimensionnel fin
- utilisation des principales techniques de mesure



## Techniques de pointe avec un parc machine important

- un parc machine moderne pour l'usinage comprenant des tours CNC et des centres d'usinage, ainsi que des machines complémentaires
- tournage en mandrin jusqu'à 300 mm de diamètre
- décolletage en barres jusqu'à 65 mm de diamètre
- fraisage jusqu'à 600 x 400 x 400 mm
- rectifications circulaire et plane, super finition
- sciage
- filetage par roulage et moletage
- rivetage radial
- unité de dégraissage

## Nous transformons toutes les matières aptes à l'usinage et surtout:

- les aciers inoxydables
- les aciers réfractaires
- les aciers à soupapes
- les alliages sur la base de nickel
- les alliages de titane
- divers matériaux spéciaux

## Les principales branches d'activité de nos clients:

- industrie automobile: moteurs, turbocompresseurs
- industrie aéronautique
- pétrochimie / offshore
- construction mécanique